

# Programın Kullanım Klavuzu

## Cihazda Ayarlanması Gereken Parametreler;

Programın çalışabilmesi için cihaz parametrelerinin aşağıdaki gibi ayarlanması gerekmektedir. Cihaz parametrelerinin nasıl ayarlanacağı ve donanım bağlantılarının nasıl yapılacağı cihaz kitapçığında detaylı bir şekilde anlatılmıştır.

### BX 3 Parametreleri :

	Configuration P. / (Interface-3)
[020] Data Format	5- Modbus RTU Low-High
[021] Baud Rate	3- 9600
[022] Handshake	0- No
[023] Address	01
[024] Serial Mode	1- RS485
[025] Data length and Parity	0- 8 bit,NONE parity
[026] Checksum	0- No checksum byte sent

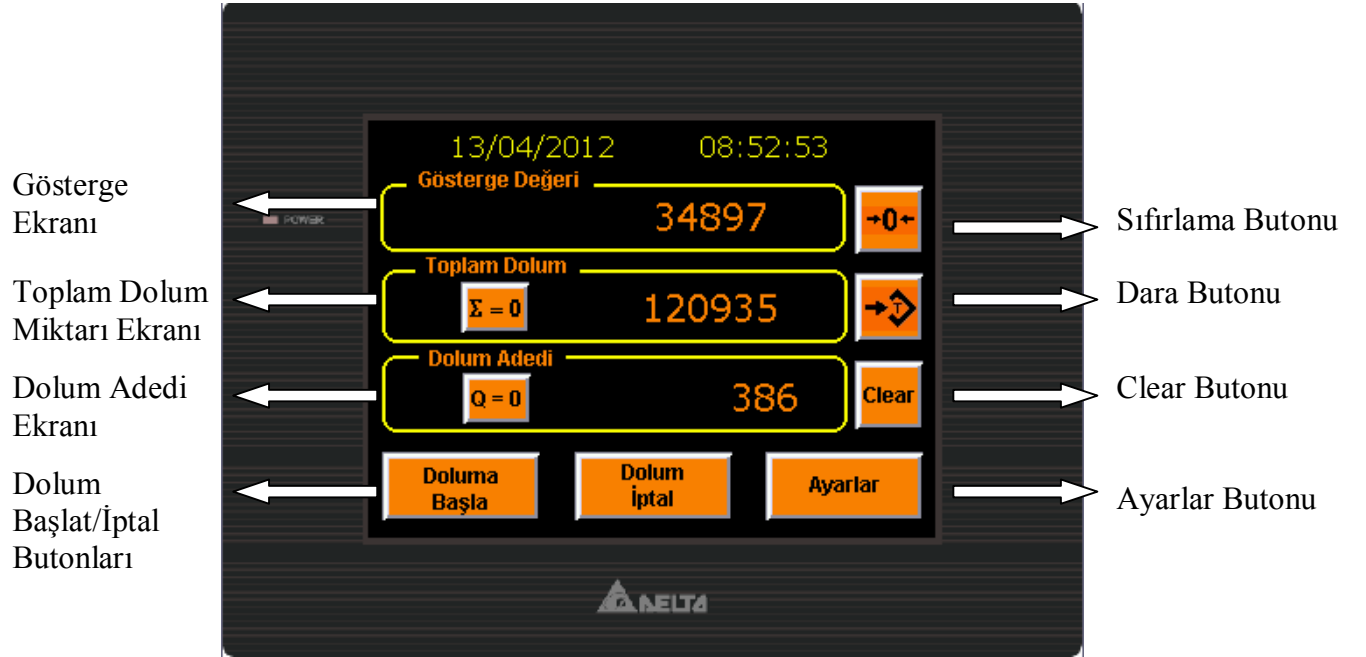
**Uyarı :** Modbus-RTU özelliği için Interface 2&3 opsiyon kartının takılı olması gerekir.  
Daha fazla bilgi için lütfen Baykon'a danışın.

### Operatör Panel Parametreler :

- Haberleşme Portu : COM3
- Port Ayarları : RS485 , 9600 , 8 – None – 1

## PROGRAMIN KULLANILMASI:



Ana Ekran :



- **Toplam Dolum Miktarı** : Yapılan dolum işlemlerinin toplamının gösterildiği ekrandır. Buton yardımıyla bu değer sıfırlanabilir.
- **Dolum Adedi** : O ana kadar yapılan dolum adedinin gösterildiği bölümdür. Buton yardımıyla sıfırlanabilir.

## Setup Menüsü :



- **Hedef Değeri** : İndikatörün yapacağı doluma ait olan hedef değerini girmek için giriş butonuna (  ) basarak değer girme ekranından istenilen hedef değer girilir.
- **Tolerans Değeri** : İndikatörün yapacağı doluma ait olan tolerans değerini girmek için giriş butonuna (  ) basarak değer girme ekranından istenilen hedef değer girilir.
- **Hızlı Besleme Kesme** : İndikatörün yapacağı doluma ait olan Hızlı besleme (Coarse) değerini girmek için giriş butonuna (  ) basarak değer girme ekranından istenilen hedef değer girilir.
- **Yavaş Besleme Kesme** : İndikatörün yapacağı doluma ait olan yavaş besleme (Fine) değerini girmek için giriş butonuna (  ) basarak değer girme ekranından istenilen hedef değer girilir.
- **Çalışma Modu** (  -  ): İndikatörün tartım yada dolum modunda çalışmasını sağlamak için kullanılan butondur.
- **Kalibrasyon** : İndikatörün Sıfır Kalibrasyonu yapmak için (  ) butonu, Span Kalibrasyonu yapmak için ise (  ) butonu kullanılır. Kalibrasyon işlemi esnasında ekranda [ Kalibrasyon Yapılıyor ] mesajı gösterilir, kalibrasyon işlemi başarılı bir şekilde tamamlandığında ekranda [ Kalibrasyona hazır ] mesajı gösterilir. Kalibrasyon işlemi esnasında herhangi bir hata olması durumunda, hata ile ilgili detaylı bilgi ekranda gösterilir.
- **I / O** : BX 3'e ait giriş/çıkışların mevcut durumları gösterilir ve dijital çıkışlar manuel olarak testi için ilgili çıkış göstergesine basılır.